



COMPACTGROUND

# COMPACTGROUND G20

## **SMART. STABIL. INTELLIGENT.**

Kompakte und geprüfte Unterkonstruktion für die einseitige Aufständering von PV-Modulen auf Freiflächen

CompactGROUND G20 ist ein nach Süden ausgerichtetes Freiflächensystem mit einer Neigung von 20° und einem Bodenabstand von bis zu 320 mm. Das aerodynamische Design besitzt sehr gute statische Eigenschaften und benötigt erheblich weniger Ballast als andere Systeme am Markt.

**AEROCOMPACT®**



Die Installation erfolgt ohne Rammgeräte oder großen Maschineneinsatz. Compact**GROUND G20** wird mit Gewichten ballastiert, kann aber auch alternativ mit der Option der Erdschrauben befestigt werden.

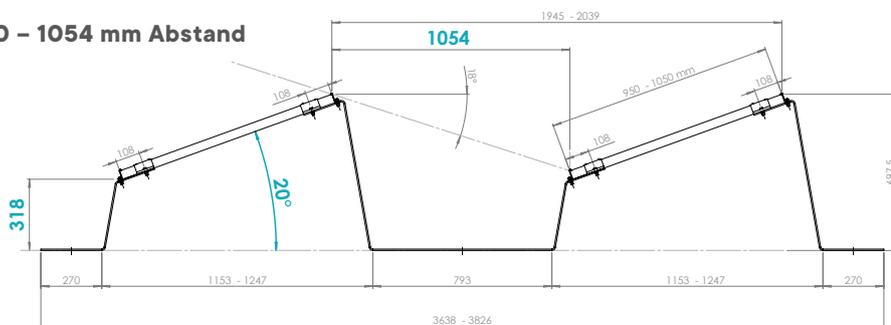
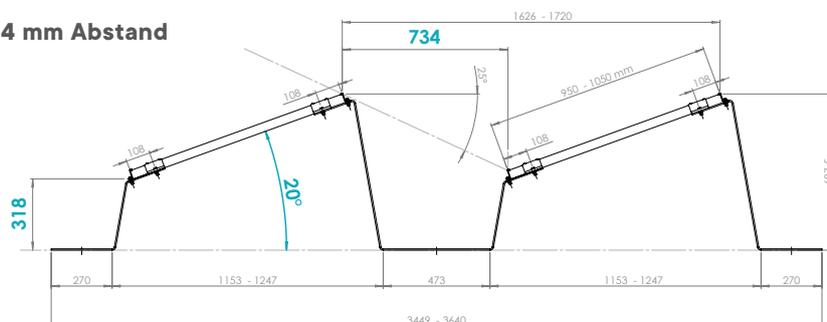
Als eines der am schnellsten aufzubauenden Freiflächensysteme in der Branche und mit der Möglichkeit, bis zu 700 kWp in einen Lkw zu laden, bringt das Compact**GROUND G20** nicht nur beste Montagezeiten und Transportkosten mit sich, sondern auch einen erheblichen Preisvorteil. Durch diese markanten Produktmerkmale ist das System auch für temporäre Projektinstallationen oder Kleinanlagen ab 2 kWp besonders gut geeignet.

Durch die besondere „Federwirkung“ der Standbeine passt sich die Unterkonstruktion optimal den Gegebenheiten der Oberflächenstruktur an.

Mit speziellen Belastungstests wurde das System vom TÜV Rheinland gemäß UL 2703 geprüft und freigegeben. Das Kabelmanagement zur Stringverkabelung von Modulreihen ist UL zertifiziert und als Zubehörteil mit der Unterkonstruktion erhältlich.

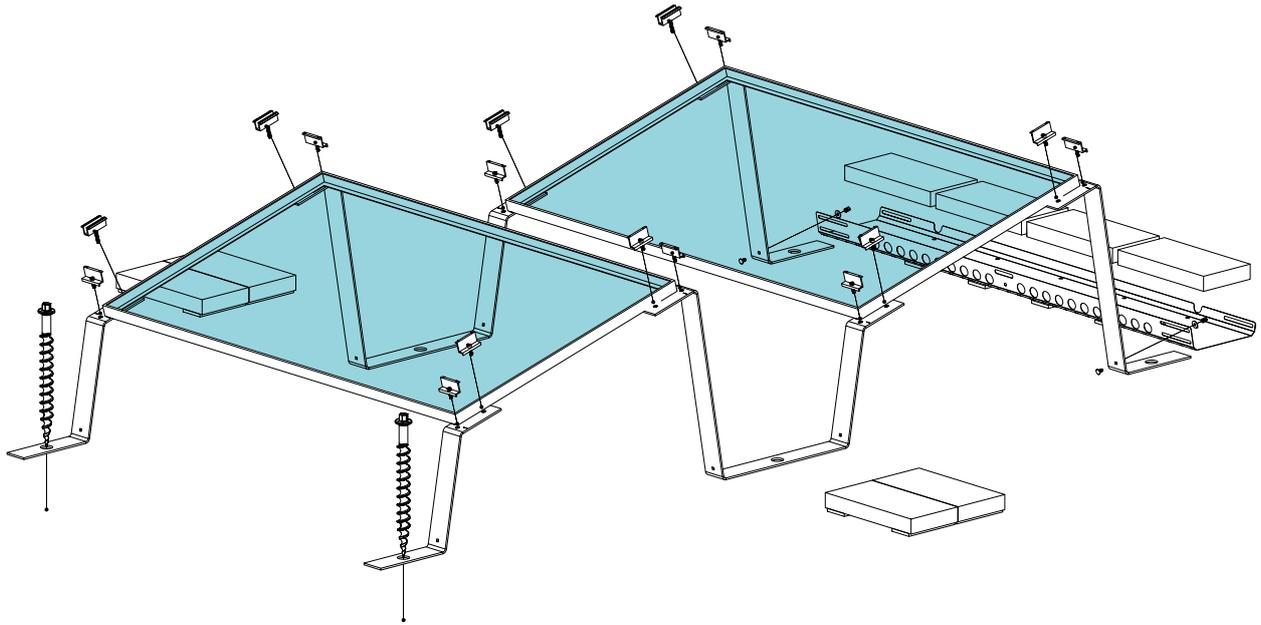
Das Compact**GROUND G20** System ist in unserer 3D-Engineering-Software Aero**TOOL** hinterlegt. Das AEROCOMPACT®-Kunden-Center ist in der Lage, klare und kompetente Projektberichte auf Basis empirischer Daten auszustellen (Windlast, Schneelast, Statik).

Mit nur drei Hauptkomponenten erreicht Compact**GROUND G20** ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Die einfache Installation des innovativen Systems spart neben dem günstigen Systempreis Zeit und Ressourcen.

**G20 – 1054 mm Abstand**

**G20 – 734 mm Abstand**


## TECHNISCHE DATEN

<b>Beschreibung</b>	Aerodynamisches Montagesystem für die Aufständerung von gerahmten PV-Modulen im Freiland
<b>Einsatzbereich</b>	Auf Grün- und Ackerland sowie auf Sand, Kies, Schotter, Beton oder Asphalt
<b>Modulabmessungen</b>	950 – 1150 mm x 1'500 – 2'250 mm (Breite x Länge)
<b>Aufstellwinkel</b>	20°, einseitig
<b>Reihenabstände</b>	CompactGROUND G20 (18° interner Verschattungswinkel): 1.054 mm CompactGROUND G20 (25° interner Verschattungswinkel): 734 mm
<b>Abstand von der Dachoberfläche bzw. Bodenoberfläche</b>	ca. 318 mm
<b>Abstand vom Dachrand</b>	-
<b>Max. Gebäudehöhe</b>	-
<b>Max. Dachneigung</b>	bis 10° ohne Bodenanker möglich, über 10° nur mit Bodenankern
<b>Max. Feldgröße</b>	12 x 20 Reihen, 240 Module
<b>Min. Feldgröße</b>	3 Reihen je 2 Module oder 2 Reihen je 3 Module
<b>Windlast</b>	Soglast bis 2,4 kN/m <sup>2</sup>
<b>Schneelast</b>	Drucklast CompactGROUND G20 bis 1,6 kN/m <sup>2</sup> Drucklast CompactGROUND G20 Alpin bis 2,4 kN/m <sup>2</sup>
<b>Auslegung/Stand-sicherheitsnachweis</b>	Softwaregestützt auf Basis von Windkanaluntersuchungen
<b>Bauseitige Anforderungen</b>	Eine ausreichende Tragfähigkeit und Druckbelastbarkeit des Bodens ist bauseits sicherzustellen. Es gelten die allgemeinen Geschäfts- und Garantiebedingungen sowie die Nutzervereinbarung.
<b>Modulfreigabe</b>	Die Liste der freigegebenen Module wird von AEROCOMPACT® zur Verfügung gestellt, Einzelfreigaben über den Modulhersteller
<b>Komponenten</b>	Modulklemmen mit Erdungsdornen, Freiland-Bügel, Ballaststeine; optional Ballastwannen, Bodenanker
<b>Materialien</b>	Tragende Verbindungsteile aus Aluminium EN AW 6060 T64, Modulklemmen aus Aluminium EN AW 6063 T66, Schrauben aus rostfreiem Stahl A2-70, Ballastwannen aus Stahl mit Alu-Zink-Beschichtung, Bodenanker aus Aluminium-Guss



- › Modulklemmen mit Erdungspins
- › Befestigungsoption Erdschraube
- › Sehr geringe Transportkosten
- › Montage ohne Rammgeräte oder großen Maschineneinsatz
- › Für temporäre Projektinstallationen geeignet
- › Statisch optimiertes System
- › Mindestbestellmenge nur 2 kWp

- › Schnellste Freiflächen-Montage
- › UL-zertifiziertes Kabelmanagement
- › TÜV-zertifiziert nach UL 2703
- › Windkanalgetestet
- › Engineered in Europe
- › Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung beantragt
- › 25 Jahre Produktgarantie



< QR-Code scannen  
und Installationsvideo  
ansehen

## AEROCOMPACT®

**Headquarter Europe**

Aerocompact GmbH // Sonnenstraße 10 // 6822 Satteins, Austria

Phone: +43 5524 22566 // E-Mail: office@aerocompact.com

www.aerocompact.com