

# Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

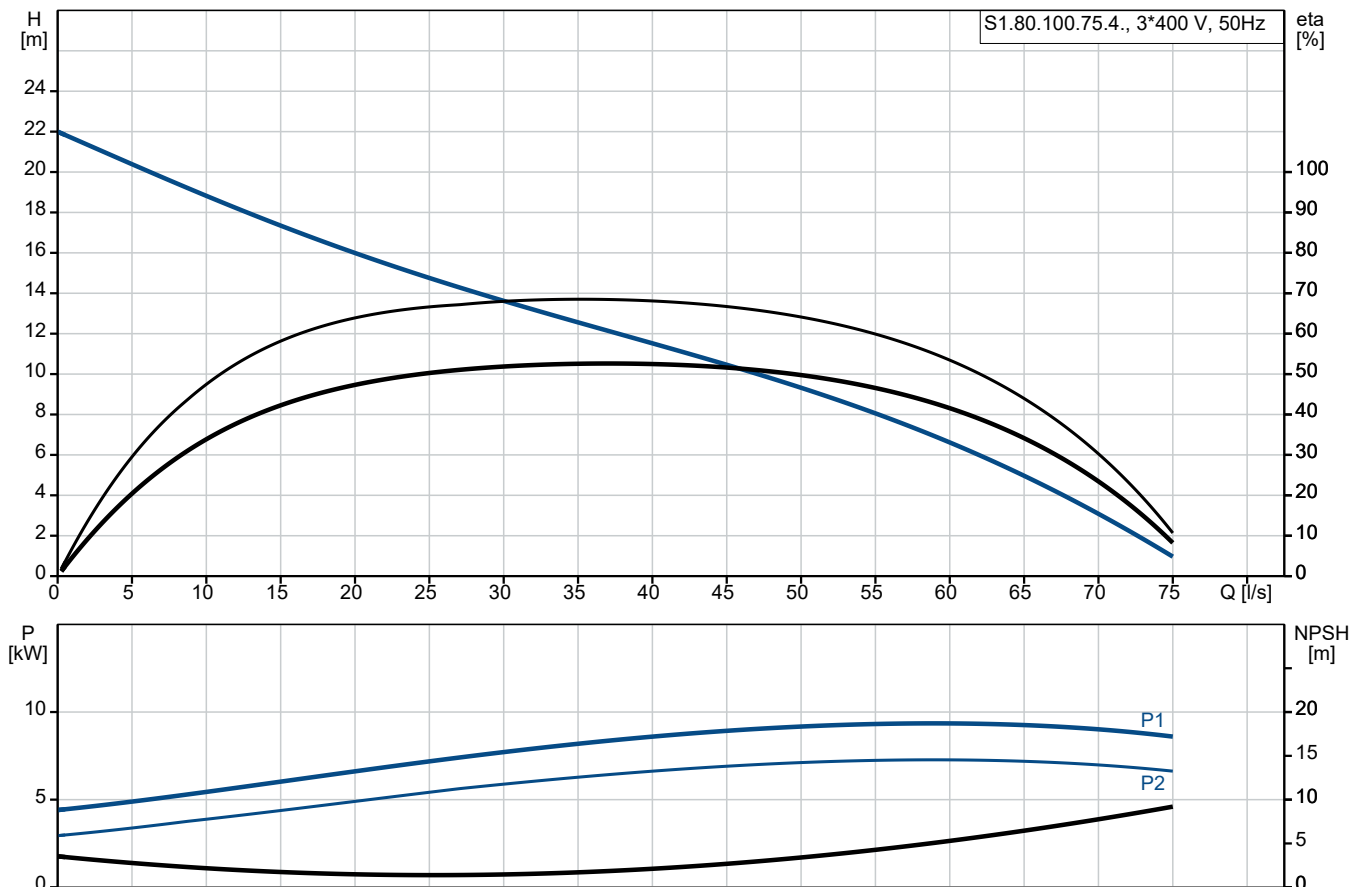


## S1.80.100.75.4.50H.S.239.Q.EX.D.511

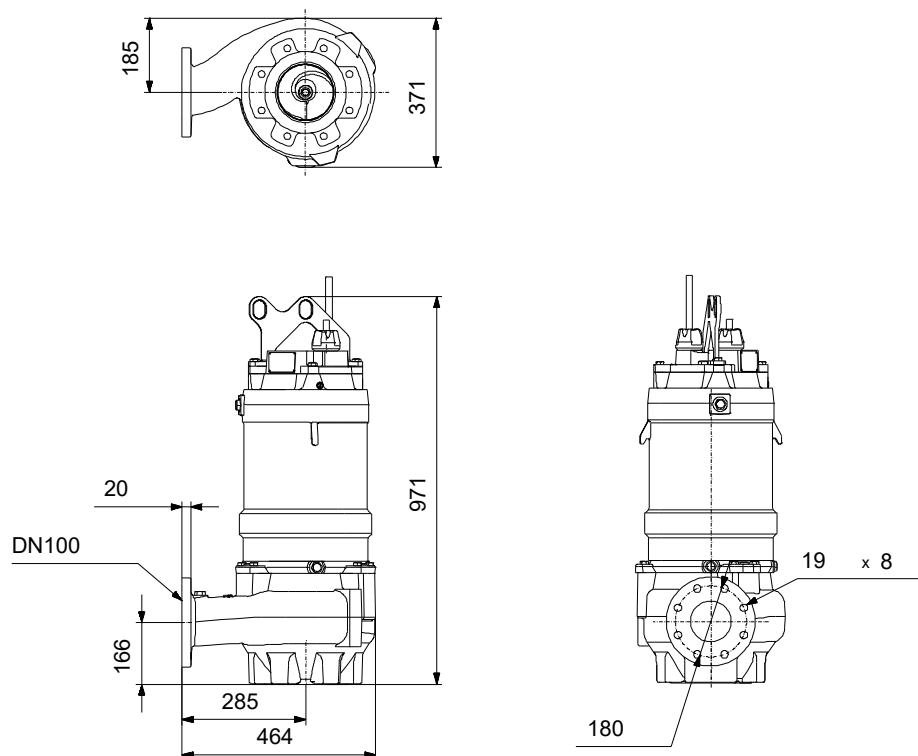
Tauchmotorpumpen mit Freistromlaufrad zur Förderung von Abwasser in kommunalen und industriellen Anwendungen

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen	Pumpendaten	Motordaten
Relative Dichte: 1.000	Medientemperaturbereich: 0 .. 40 °C Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C Zulassungen: CE,EAC,ATEX,IECEX Produktnummer: auf Anfr.	Bemessungsspannung: 400 V Netzfrequenz: 50 Hz Motorpole: 4 Schutzart: IP68 Wärmeklasse: F Motorschutz: KLIXON Eta 1/1: 78 %



# Vorgabedaten



## Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	Grauguß
Pumpengehäuse:	EN 1561 EN-GJL-250
Pumpengehäuse:	AISI A48 30
LaufRad:	Edelstahl
LaufRad:	EN 1.4408
LaufRad:	AISI CF8M
Motor:	Grauguss
Motor:	EN 1561 EN-GJL-250
Motor:	AISI A48 30

**Anz. Beschreibung**1 **S1.80.100.75.4.50H.S.239.Q.EX.D.511**

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Nicht selbstansaugende, einstufige Tauchmotorpumpe zur Förderung von Abwasser, Brauchwasser und unbehandeltem Rohabwasser.

Die Pumpe ist für die Nassaufstellung im Aussetzbetrieb oder Dauerbetrieb bestimmt. Einkanallauftrad mit einem freien Kugeldurchgang von 80 mm.

Mit SmartTrim-System für die Anpassung des Laufradspalts zur Erhaltung der maximalen Leistung über die gesamte Lebensdauer der Pumpe.

Zur Erleichterung des Transports und der Aufstellung ist die Pumpe mit einem robusten Transportbügel ausgerüstet. Mit Grundfos SmartSeal-Dichtungssystem für einen leakagefreien Anschluss an einen Kupplungsfußkrümmer. Rohrleitungsanschluss über Flansch DIN. Die Pumpe ist explosionsgeschützt ausgeführt.

### Weitere Produktinformationen

Bestimmt für die Förderung von:

- großen Mengen an Sicker- und Oberflächenwasser
- fäkalienhaltigem, häuslichem Abwasser
- Schmutzwasser ohne Fäkalien aus gewerblich genutzten Gebäuden
- schlammhaltigem Schmutzwasser aus Industriebetrieben.

Die Pumpe ist bestens geeignet für die Förderung der oben genannten Schmutz- und Abwässer aus:

- kommunalen Übergabepumpstationen
- öffentlichen Gebäuden
- Mehrfamilienhäusern
- Fabriken/Industriebetrieben
- Klärwerken.

### Pumpe

Halbaxiales Laufrad mit extralangen Schaufeln für maximale Leistung und verzopfungsfreien Betrieb.

Das Unterteil des Kanallauftrads ist mit speziell geformten Hilfsschaufeln ausgerüstet, um das Laufrad sauber zu halten. Die Schaufeln erzeugen eine kräftige Strömung, mit deren Hilfe der Spalt zwischen dem Laufrad und dem Pumpengehäuse frei von Fasern und Feststoffen gehalten wird.

Mit "SmartTrim"-System zur einfachen Wiederherstellung des werkseitig eingestellten Laufradspalts. Erhaltung des optimalen Wirkungsgrads durch von außen zugängliche Einstellschrauben. Die Nachjustierung kann schnell vor Ort ohne ein Zerlegen der Pumpe und ohne Sonderwerkzeug durchgeführt werden.

Die Wellenabdichtung der Pumpe erfolgt über zwei Gleitringdichtungen, die verhindern, dass das Fördermedium in den Motor eindringt.

- Primärdichtung: Siliziumkarbid/Siliziumkarbid (SiC/SiC)
- Sekundärdichtung: Siliziumkarbid/Synthetische Kohle

Die Gleitringdichtungen haben keine Federn oder andere ähnlichen Bauteile, die im direkten Kontakt mit dem Fördermedium stehen, so dass sich keine Fasern oder Stofffetzen verfangen können.

Die Gleitringdichtungen wirken bidirektional, d.

h.

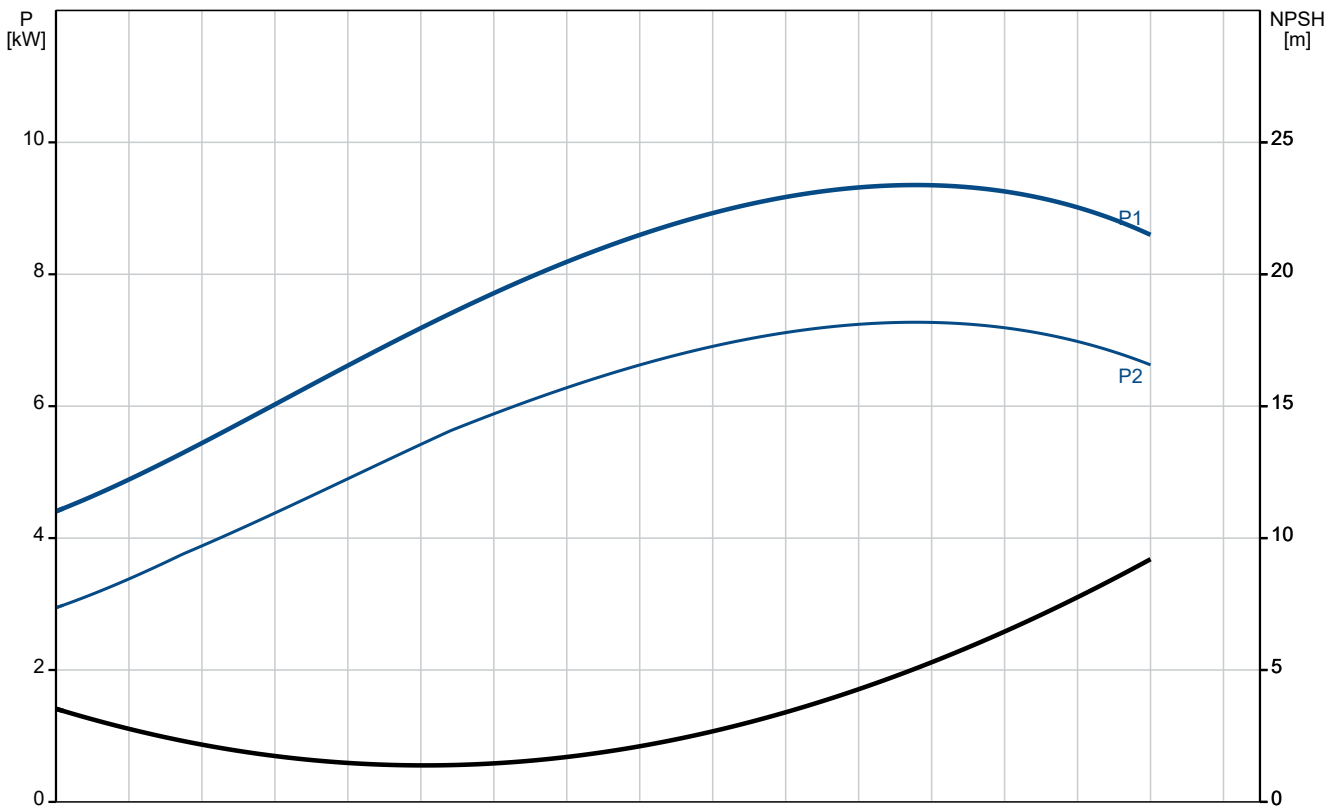
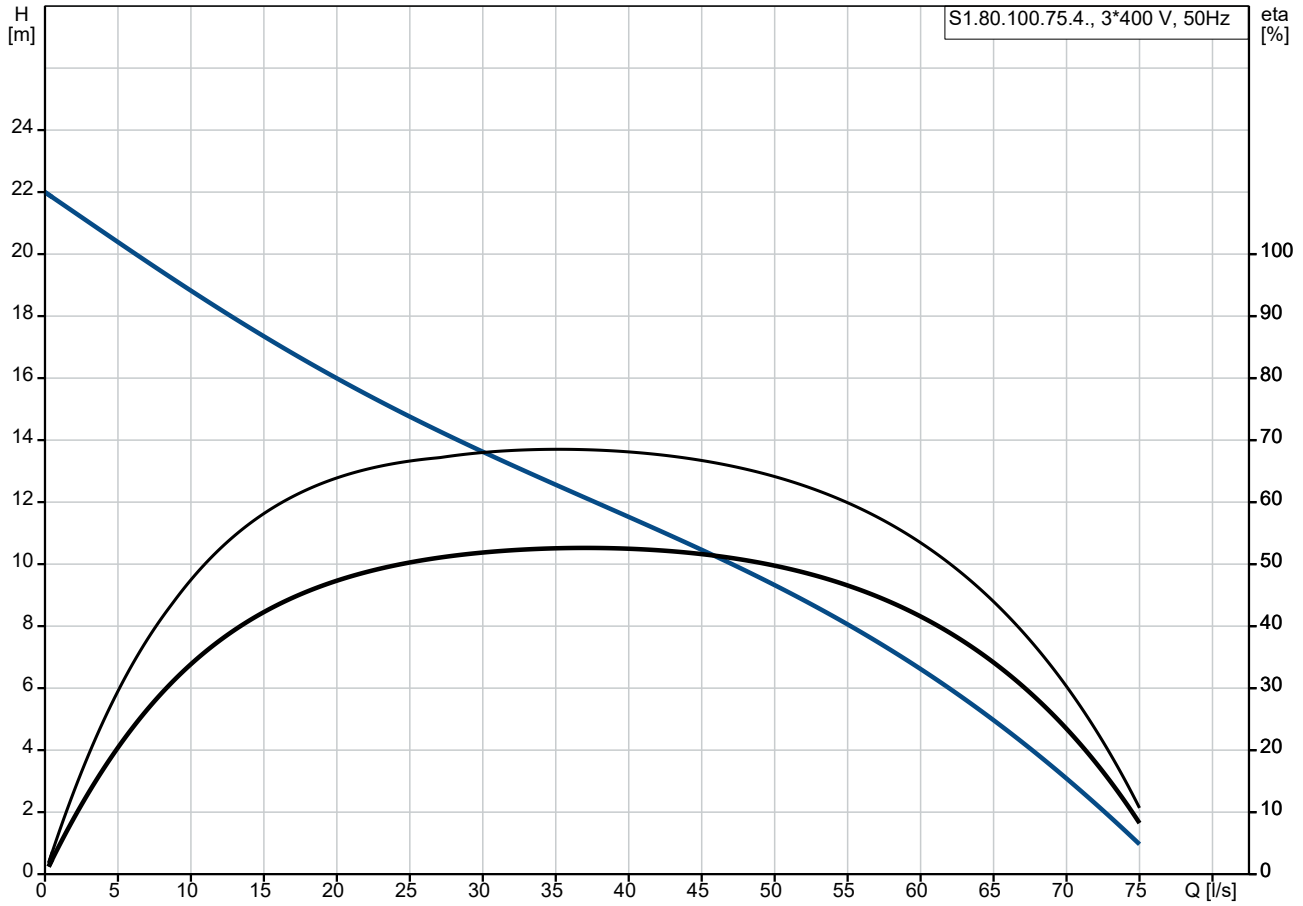
in beide Richtungen, so dass bei entgegengesetzter Drehrichtung die Funktion erhalten bleibt, wenn das Fördermedium bei Rückfluss in entgegengesetzter Richtung durch die Pumpe fließt.

Die Pumpe ist mit wartungsfreien, dauergeschmierten, besonders robusten Lagern ausgerüstet. Doppelreihige Schrägkugellager als Hauptlager und einreihige Rillenkugellager als Stützlager.

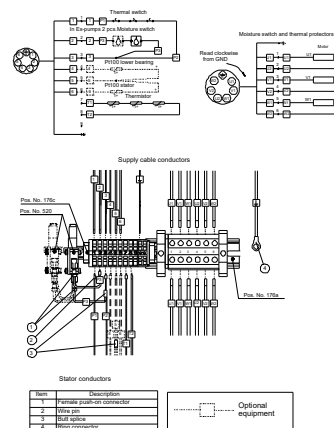
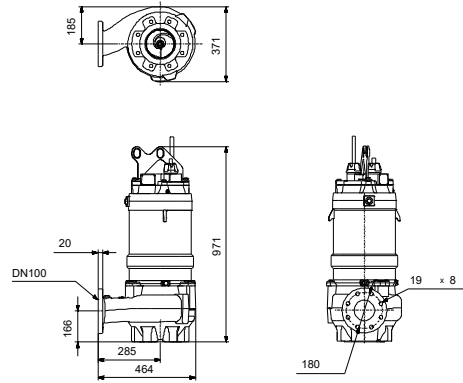
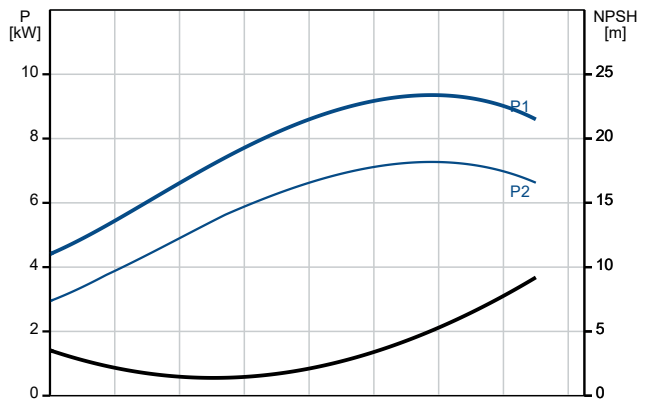
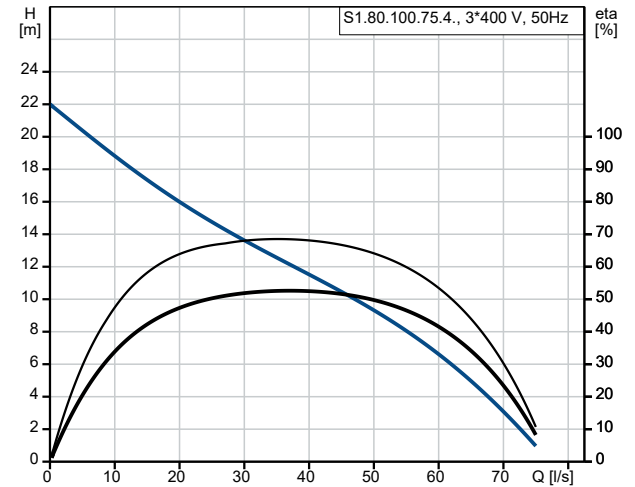
Anz.	Beschreibung
1	<p>Mit automatischem Dichtungssystem Grundfos SmartSeal, das am Druckflansch der Pumpe montiert ist. Es sorgt für eine vollständig leckagefreie Abdichtung zwischen der Pumpe und dem Kupplungsfußkrümmer. Dadurch werden der Wirkungsgrad des gesamten Pumpensystems optimiert und die Betriebskosten auf ein Minimum reduziert.</p> <p>Mit Prüfzertifikat, ausgestellt von der benannten Stelle Baseefa: - Baseefa 09ATEX0020X ATEX-Klassifizierung: Direkt angetrieben, 50 oder 60 Hz: CE 1180 II2 G Ex bc d IIB T4 Über Frequenzumrichter angetrieben: CE 1180 II2 G Ex bc d IIB T3 Hinweis: Explosionsgeschützte Pumpen müssen immer vollständig im Fördermedium eingetaucht sein.</p> <p><b>Motor</b> Mit 10 m Netzkabel mit Schutzmantel und freiem Kabelende. Die Pumpe verfügt über folgenden Motorschutz und folgende Sensoren:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- 3 Thermoschalter (Klixon), einer pro Motorwicklung, zum Schutz vor Überhitzung.</li><li>- 2 Feuchtefühler im Klemmenkasten zur kontinuierlichen Überwachung des Motors. Bei Eindringen von Feuchtigkeit in das Statorgehäuse unterbrechen die Feuchtefühler automatisch die Spannungsversorgung.</li><li>- WIO-Sensor in der Ölsperkkammer zur Messung des Wassergehalts im Öl. Der WIO-Sensor sendet ein Signal, falls der Wassergehalt weit außerhalb des normalen Bereichs (Warnung) oder Luft in der Ölsperkkammer (Alarm) ist.</li></ul> <p>Alle Sensorsignale werden über ein eigenes Sensorkabel weitergeleitet, das an das Grundfos Sensormodul IO 113 angeschlossen wird. Das IO 113 wird zusammen mit der Pumpe geliefert.</p> <p>Art der Steuerung: Feuchtigkeitssensor: mit Feuchtigkeitssensor Wasser-im-Öl-Sensor: mit Leckagesensor</p> <p>Fördermedium: Medientemperaturbereich: 0 .. 40 °C Dichte: 998.2 kg/m<sup>3</sup></p> <p>Technische Daten: Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 239 mm Laufradtyp: Einkanal Maximale Korngröße: 80 mm Gleitringdichtung: SIC-SIC Angabe der Zulassungen auf dem Typenschild: CE,EAC,ATEX,IECEX Kennlinientoleranz: ISO9906:2012 3B2</p> <p>Werkstoffe: Pumpengehäuse: Grauguß EN 1561 EN-GJL-250 AISI A48 30 Laufrad: Edelstahl EN 1.4408 AISI CF8M Motor: Grauguss EN 1561 EN-GJL-250 AISI A48 30</p> <p>Installation: Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C Anschlusstyp: DIN Größe des Druckanschlusses: DN 100 Nennndruck: PN 10 Maximale Einbautiefe: 20 m Automatischer Kupplungsfußkrümmer: 96090994 Standfuß: 96102255</p>

Anz.	Beschreibung
1	<p>Baugröße: 50</p> <p>Elektrische Daten:</p> <p>Leistungsaufnahme P1: 9.6 kW</p> <p>Motorbemessungsleistung P2: 7.5 kW</p> <p>Netzfrequenz: 50 Hz</p> <p>Bemessungsspannung: 3 x 400 V</p> <p>Spannungstoleranz: +10/-10 %</p> <p>Max Starts pro Stunde: 20</p> <p>Bemessungsstrom: 17/10 A</p> <p>Maximale Stromaufnahme: 17 A</p> <p>Anlaufstrom: 103 A</p> <p>Strom bei Leerlauf: 9.17 A</p> <p>Nenn-Drehzahl: 1444 1/min</p> <p>Motorwirkungsgrad bei Vollast: 78 %</p> <p>Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: 76 %</p> <p>Motorwirkungsgrad bei halber Last: 71 %</p> <p>Motorpole: 4</p> <p>Einschaltart: Stern/Dreieck</p> <p>Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP68</p> <p>Wärmeklasse (IEC 85): F</p> <p>Explosionssgeschützt: Ja</p> <p>Ex-Schutz Standard: 60079-0</p> <p>Kabellänge: 10 m</p> <p>Kabeltyp: H07RN-F AT</p> <p>Winding resistance: 1.950 Ohm</p> <p>cos phi 1/1: 0.83</p> <p>cos phi 1/2: 0.64</p> <p>cos phi 3/4: 0.76</p> <p>Sonstiges:</p> <p>Nettogewicht: 180 kg</p> <p>Bruttogewicht: 201 kg</p>

## auf Anfr. S1.80.100.75.4.50H.S.239.Q.EX.D.511 50 Hz



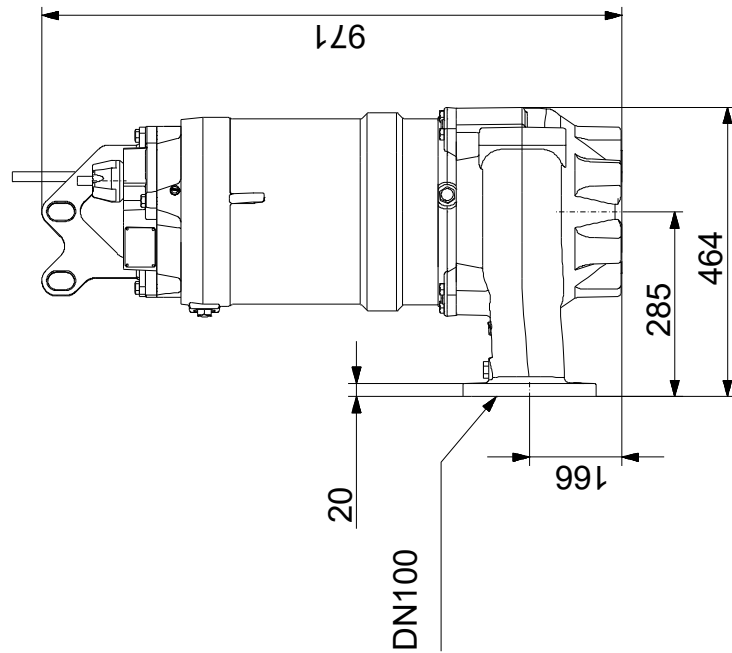
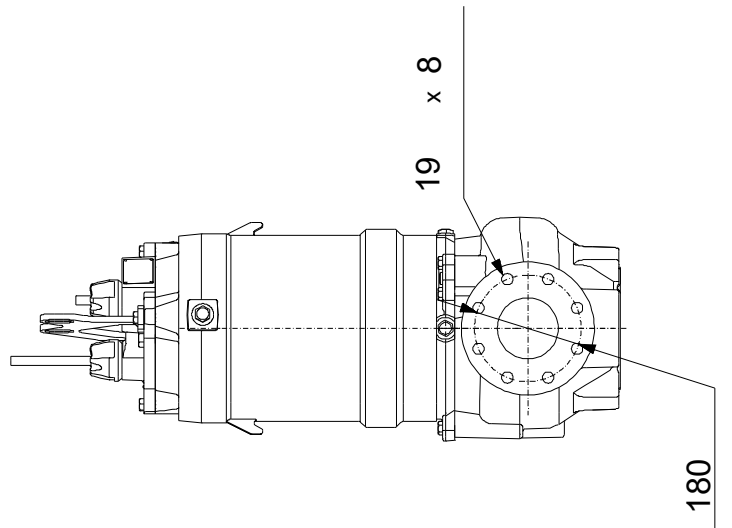
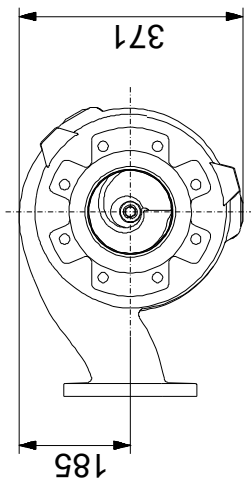
Beschreibung	Daten
<b>Allgemeine Informationen:</b>	
Produktbezeichnung:	S1.80.100.75.4.50H.S.239.Q.E X.D.511
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
<b>Technische Daten:</b>	
Maximaler Förderstrom:	75 l/s
Maximale Förderhöhe:	22 m
Tatsächlicher Laufraddurchmesser:	239 mm
Laufradtyp:	Einkanal
Maximale Korngröße:	80 mm
Gleitringdichtung:	SIC-SIC
Angabe der Zulassungen auf dem Typenschild:	CE,EAC,ATEX,IECEx
Kennlinientoleranz:	ISO9906:2012 3B2
Kühlmantel:	Ohne Kühlmantel
<b>Werkstoffe:</b>	
Pumpengehäuse:	Grauguß
Pumpengehäuse:	EN 1561 EN-GJL-250
Pumpengehäuse:	AISI A48 30
Laufrad:	Edelstahl
Laufrad:	EN 1.4408
Laufrad:	AISI CF8M
Motor:	Grauguss
Motor:	EN 1561 EN-GJL-250
Motor:	AISI A48 30
<b>Installation:</b>	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Anschlussstyp:	DIN
Größe des Druckanschlusses:	DN 100
Nennndruck:	PN 10
Maximale Einbautiefe:	20 m
Installation:	S
Trocken- / Naßaufstellung:	S
Installation:	Vertikal
Automatischer Kupplungsfußkrümmer:	96090994
Standfuß:	96102255
Baugröße:	50
<b>Fördermedium:</b>	
Medientemperaturbereich:	0 .. 40 °C
Dichte:	998.2 kg/m <sup>3</sup>
<b>Elektrische Daten:</b>	
Leistungsaufnahme P1:	9.6 kW
Motorbemessungsleistung P2:	7.5 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	3 x 400 V
Spannungstoleranz:	+10/-10 %
Max Starts pro Stunde:	20
Bemessungsstrom:	17/10 A
Maximale Stromaufnahme:	17 A
Anlaufstrom:	103 A
Strom bei Leerlauf:	9.17 A
Nenn-Drehzahl:	1444 1/min
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	78 %
Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last:	76 %
Motorwirkungsgrad bei halber Last:	71 %



Beschreibung	Daten
Motorpole:	4
Einschaltart:	Stern/Dreieck
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP68
Wärmeklasse (IEC 85):	F
Explosionsgeschützt:	Ja
Ex-Schutz Standard:	60079-0
eingebauter Motorschutz:	KLIXON
Kabellänge:	10 m
Kabeltyp:	H07RN-F AT
Widerstand:	13.30 mOhm/m
Kabelgröße:	1X7X1,5MM2+1X7X1,5MM2
Wicklungswiderstand:	1.950 Ohm
cos phi 1/1:	0.83
cos phi 1/2:	0.64
cos phi 3/4:	0.76
<b>Art der Steuerung:</b>	
Feuchtigkeitssensor:	mit Feuchtigkeitssensor
Wasser-im-Öl-Sensor:	mit Leckagesensor
<b>Sonstiges:</b>	
Nettogewicht:	180 kg
Bruttogewicht:	201 kg

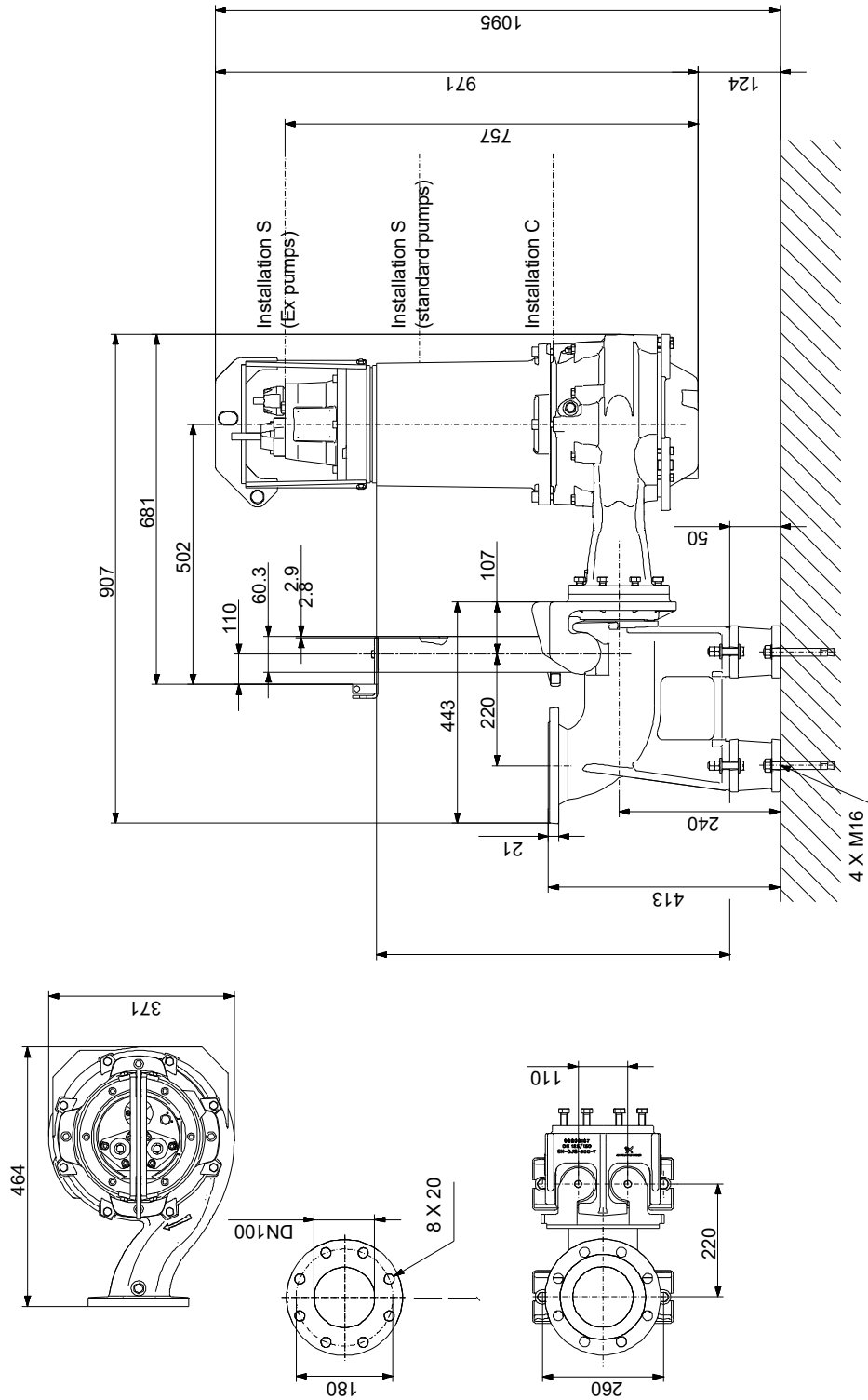


auf Anfr. S1.80.100.75.4.50H.S.239.Q.EX.D.511 50 Hz



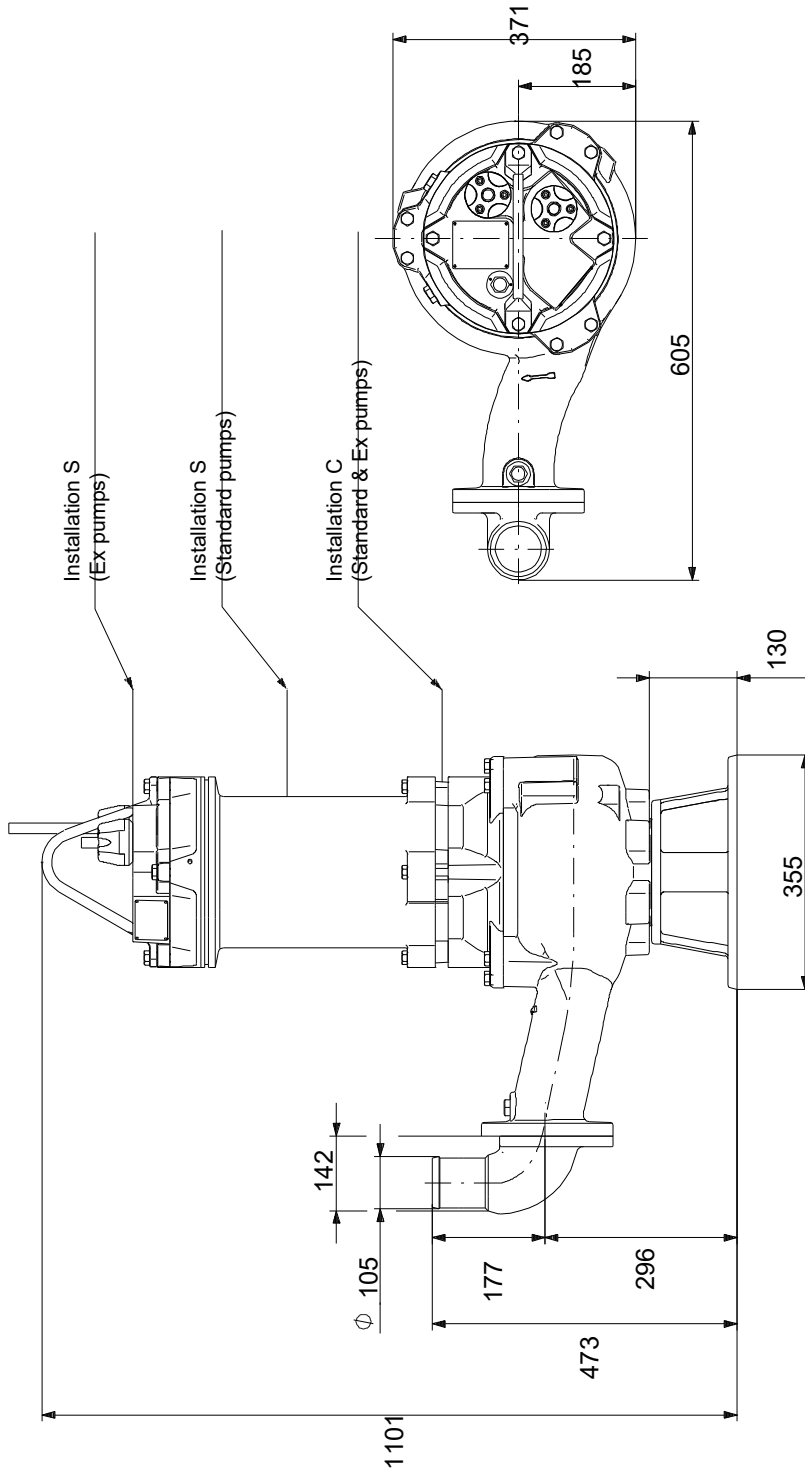
Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

## auf Anfr. S1.80.100.75.4.50H.S.239.Q.EX.D.511 50 Hz



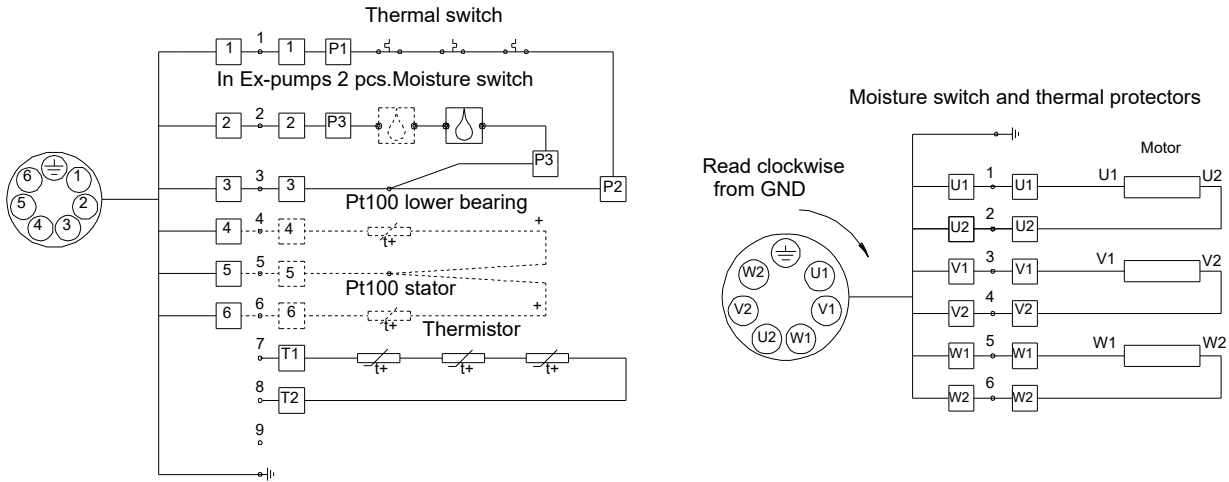
Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

**auf Anfr. S1.80.100.75.4.50H.S.239.Q.EX.D.511 50 Hz**

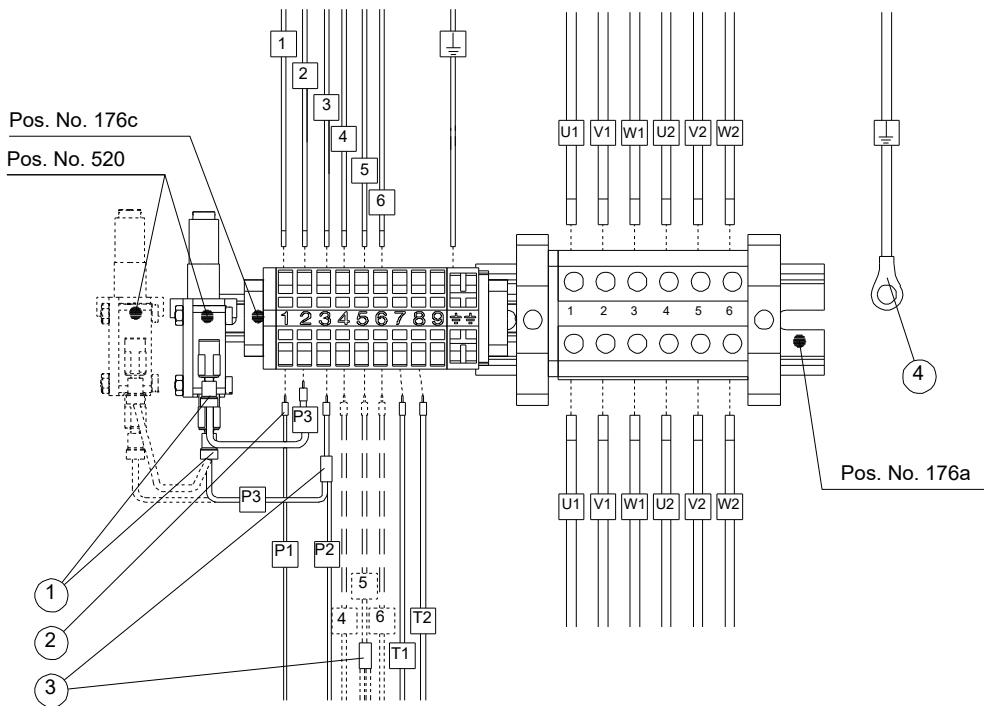


Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

## auf Anfr. S1.80.100.75.4.50H.S.239.Q.EX.D.511 50 Hz

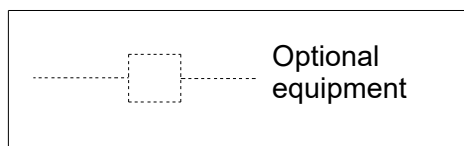


### Supply cable conductors



### Stator conductors

Item	Description
1	Female push-on connector
2	Wire pin
3	Butt splice
4	Ring connector



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

